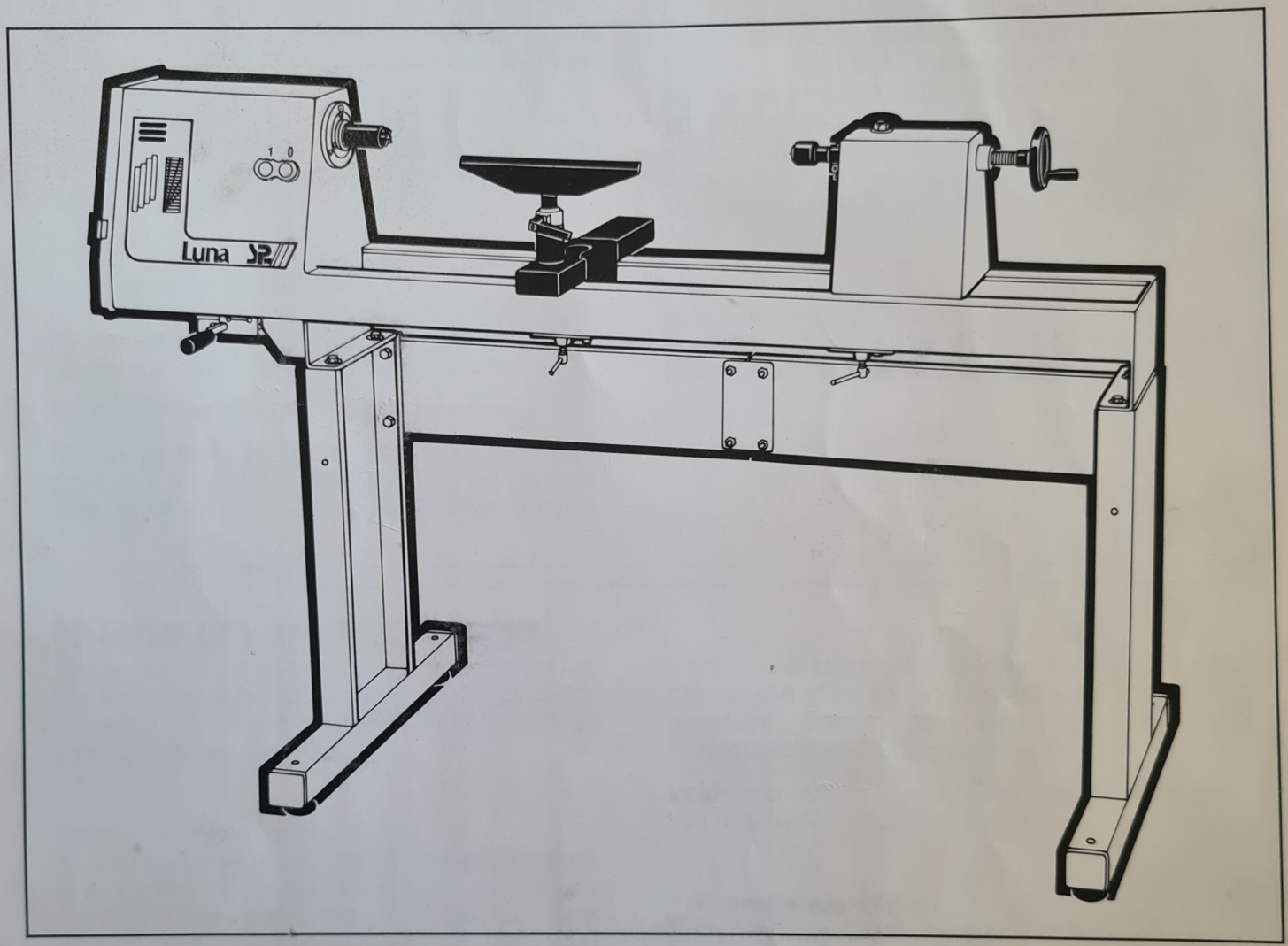
Skötsel och reservdelslista
Huolto ja varaosaluettelo
Instruction manual
Bedienungsanleitung

SP 1000



Luna

Verktyg Maskiner

Easy PDF

Skötsel och reservdelslista

Innan svarven tages i bruk skall alla infettade delar noggrant avtvättas med fotogen eller lacknafta.

Använd inte thinner då detta skadar lackeringen.

Elektrisk anslutning av svarven

På grund av de många typer av anslutningskontakter som förekommer på marknaden, levereras svarven utan stickpropp. Kabelns gulgröna ledare (jordledare) fästes vid stickproppens jordklämma. Vid 220 V enfasdrift måste **ovillkorligen** svarven anslutas till jordat uttag. Vid trefasdrift provstartas svarven **utan** några tillbehör monterade på spindeln. Kontrollera att spindeln har rätt rotationsriktning. Om inte, omkasta två faser i stickproppen.

Handhavande av svarven

Före montering av tillbehören på spindeln, smörjes spindelnosen med några droppar olja. Detta gör att tillbehören blir lättare att demontera.

Drag alltid fast tillbehören med handkraft.

Motorn är fäst i en lyftbar motorhylla med remspännare för enkel remomläggning vid varvtalsbyte. Vid ändring av spindelhastigheten öppnas gaveldörren. Låsspaken till anhållsfästet är flyttbart genom att överdelen upplyftes och inställes i önskat läge. Svarvanhållet passar för såväl skrap- som skärsvarvning. Smörj spindeln regelbundet med fett. Dubbdockans pinolrör är försedd med invändig morsekona MK 2, och genomborrad för långhålsborrning.

Skyddsföreskrifter

Före inspänning av arbetsstycket mellan dubbar bör detta borras i båda ändarnas centrum. Kontrollera att såväl arbetsstycket som dubbdockan fastsättes ordentligt innan motorn startas. Stora och tunga arbetsstycken svarvas med lågt varvtal. Placera anhållet så nära arbetsstycket som möjligt. Håll svarvstålet med båda händerna och flytta ej anhållet under gång. Arbeta endast med välskärpta verktyg. Använd alltid skyddsglasögon.

Underhåll och skötsel

Både främre och bakre spindellagret är underhållsfria och skall ej eftersmörjas.

Huolto ja varaosaluettelo

Ennen kuin sorvi otetaan käyttöön on kaikki rasvatut osat huolellisesti pestävä paloöljyllä tai lakkabensiinillä. Älkää käyttäkö tinneriä sillä se vahingoittaa maalipintaa.

Sorvin sähkökytkentä

Koska markkinoilla on monia erityyppisiä liitäntäkoskettimia, toimitetaan sorvit ilman pistokkeita. Kaapelin keltavihreä johto (maajohto) kiinnitetään pistokkeen maadoituspisteeseen. 220V yksivaihekäytössä on sorvi **ehdottomasti** liitettävä maadoitettuun pistorasiaan. Kolmivaihekäytössä koekäynnistetään sorvi **ilman** karaan kiinnitettyjä työkaluja.

Tarkistakaa, että karan kiertosuunta on oikea. Ellei näin ole, vaihtakaa kahden vaiheen paikat pistokkeessa.

Sorvin käsittely

Ennen työkalujen kiinnittämistä karaan voidellaan karan kärki muutamalla tipalla öljyä. Tämän ansiosta työkalujen irrottaminen helpottuu. Kiinnittäkää työkalut aina käsivoimin.

Sorvin kierrosluvun muuttaminen on yksinkertaista, koska moottori on kiinnitetty nostettavalle moottorialustalle hihnakiinnittimellä. Vaihdettaessa karan nopeutta avataan päätyluukku.

Vastekiinnikkeen lukitusvipua voidaan siirtää nostamalla yläosaa ja siirtämällä se toivottuun asentoon. Sorvin vaste soveltuu hyvin sekä rouhinta-että leikkuusorvaukseen.

Voidelkaa vastekiinnikkeessä olevat ohjauslevyn urat säännöllisesti rasvalla.

Työturvallisuusohjeet

Ennen työkappaleen kiristämistä kärkien väliin tulee se porata molempien päiden keskikohdalta. Tarkistakaa, että sekä työkappale että kärkipylkkä on kunnolla kiinnitetty ennen kuin moottori käynnistetään. Suuret ja raskaat työkappaleet sorvataan alhaisin kierrosluvuin.

Sijoittakaa vaste niin lähellä työkappaletta kuin mahdollista. Pidelkää sorvinterää molemmin käsin älkääkä siirtäkö vastetta sorvauksen aikana. Työskennelkää ainoastaan hyvin teroitetuilla työkaluilla. **Käyttäkää** aina suojalaseja.

Huolto

Sekä etu- että takalaakerit ovat huoltovapaita eikä niita saa jälkivoidella.

Easy PDF

Instruction manual

To protect your lathe during shipment all exposed metal parts have been given a protective coating which must be removed with a grease solvent before using your lathe. **Do not use a solvent which will damage the painted surfaces.**

Electrical connection of the lathe
Because of the great variety of terminals prevailing, the lathe is delivered without plug. The yellow/green (ground or earth wire) in the cable is attached to the ground terminal of the plug. On single phase operation the lathe should be connected to a grounded terminal. On 3-phase operation the lathe has to be started the first time with no accessories mounted on the spindle. Check that the spindle has the right direction of rotation. If it has not, shift two wires in the plug.

Instruction for use
Before mounting any accessories on the spindle, clean and lubricate the spindle nose with a few drops of oil. This will make it easier to remove the accessories. Always tighten the accessories manually.
The tailstock housing is during transport locked with a nut. Before use replace the nut with the handle enclosed.

The motor is placed on a shelf that can be lifted. A belt tensioner facilitates the belt repositioning when changing rotation speed. To change the spindle speed, open the side door. The locking lever on the tool post is adjustable. Just lift the upper part and set desired position. The tool rest is suitable for both rough- and spiral turning. The drilled tailstock is equipped with and internal Morse Taper MT2, and is bored for long hole drilling.

Precuations
Centerdrill the workpiece in both ends before placing it between the tailstock centres. Check that workpiece as well as tailstock are carefully fixed before the motor is started. Large pieces or pieces that are not round should first be turned at the lowest speed. Before starting the motor turn the workpiece by hand to ensure that it clears the tool rest. Hold the lathe tool with both hands and do not reposition the tool rest while the motor is running.
Always use correctly sharpened tools.
Always wear safety glasses or a face shield.

Maintenance
Both front and rear spindle bearings are maintenance free, and shall NOT be greased.

Bedienungsanleitung

Vor Inbetriebnahme müssen alle eingefetteten Teile sorgfältig mit Petroleum Abgewaschen werden. Verwenden Sie bitte nicht Verdünnung oder andere Lacklösungsmittel, weil diese die Lackierung der Maschinen angreifen.

Elektrischer Anschluss der Drehbank
Wegen der Vielzahl der auf dem Markt vorkommenden Anschlusskontakte wird die Drehbank ohne Stecker geliefert. Der gelbgrüne Leiter des Kabels (Erdleiter) wird and die Erdungsklemme des Steckers angeschlossen. Bei Anschluss an 240 V Einphasen-Wechselstrom muss die Drehbank **absolut** an eine geerdete Steckdose angeschlossen werden. Beim Anschluss an Drehstrom muss zuerst durch einen Probelauf die Rotationsrichtung der Spindel überprüft werden, wobei die Maschine kurz gestartet wird **ohne** dass irgendwelches Zubehör an der Spindel angebracht ist. Bei falscher Drehrichtung der Spindel müssen zwei Phasen im Stecker vertauscht werden.

Bedienung der Drehbank
Bevor Zubehör an der Spindel angebracht wird sollte die Spindelnase mit einigen Tropfen Öl geschmiert werden. Dies erleichtert dann das Demontieren des Zubehörs. Bitte das Zubehör immer mit Handkraft festziehen.
Das Reitstockgehäuse ist während des Transportes mit einer Mutter verriegelt. Vor der Inbetriebsetzung muss diese Mutter mit dem beigefügten Handgriff ersetzt werden.

Der Motor ist auf einer Platte, die man leicht anheben kann, montiert. Ein Riemenspanner erleichtert das Riemenumlegen bei Drehzahlwechsel. Zur Änderung der Drehzahl wird die Schutztür geöffnet. Der Verriegelungshebel des Anschlages ist verstellbar. Der Oberteil hochheben, und gewünschte Lage einstellen. Der Anschlag passt sowohl zum Schneid- oder Kratzdrehen. Die Reitstockspindel ist vorne mit einem Innen-Morsekonus MK2 versehen, und ist mit einer durchgehenden Bohrung gefertigt.

Sicherheitsvorschrifen
Vor Einspannen eines Werkstücks zwischen Spitzen muss das Werkststück an beiden Enden mit einer Zentrierbohrung versehen werden. Prüfen Sie bitte, dass sowohl das Werkstück wie auch der Reitstock ordentlich festsitzt bevor Sie den Motor starten. Grosse und schwere Werkstücke werden mit niedriger Drehzahl bearbeitet. Die Werkzeugauflage soll so nahe wie möglich an das Werkstück herangestellt werden. Halten Sie bitte den Drehstahl mit beiden Händen. Vor Verstellung der Werkzeugauflage sollte die Maschinen abgeschaltet werden. Arbeiten Sie nur mit gut geschliffenen Werkzeugen! Immer Schutzbrillen verwenden!

Wartung
Das vordere und hintere Spindellager ist wartungsfrei und braucht nicht nachgeschmiert zu werden.

Easy PDF

Monteringsanvisning av varvtalsreducersats

1. Lossa strömbrytaren från chassit.
2. Lossa motorhyllan inkl. elmotorn från chassit.
3. Lossa elmotorn från motorhyllan.
4. Lossa remskivan från elmotorn.
5. Vid behov byt strömbrytaren mot en med tillräckligt lång sladd mellan elmotor och brytare. (Den kortare kan bytas ut kostnadsfritt av Luna Service.)
6. Montera elmotorn på reducersatsen.
7. Montera den lösa remskivan som medföljer reducersatsen på elmotorn.
8. Montera den tidigare motorremskivan på reducersatsen.
9. Montera hela paketet i chassit.
10. Montera åter strömbrytaren.
11. Kontrollera att allt är riktigt monterat innan svarven åter startas.

Asennusohje kierrosluvun pienennin

1. Irrota sähkökatkaisin rungosta.
2. Irrota moottori ja moottorin alusta rungosta.
3. Irrota moottori moottorin alustasta.
4. Irrota moottorin vetohihna.
5. Tarvittaessa vaihda sähkökatkaisin uuteen jossa on riittävän pitkä johto moottorin ja katkaisimen välillä.
6. Asenna kierrosluvun pienennin paikalleen moottoriin.
7. Asenna paikalleen irrallinen vetohihna joka on mukana toimituksessa.
8. Asenna sorvin vetohihna paikalleen kierrosluvun pienentimelle.
9. Asenna yhdistetty moottori-pienennin paikalleen sorvin runkoon.
10. Asenna sähkökatkaisin paikalleen.
11. Tarkasta, että kaikki on oikein asennettu paikalleen ennen kuin käynnistät sorvin.

Assembly instructions for speed reduction device

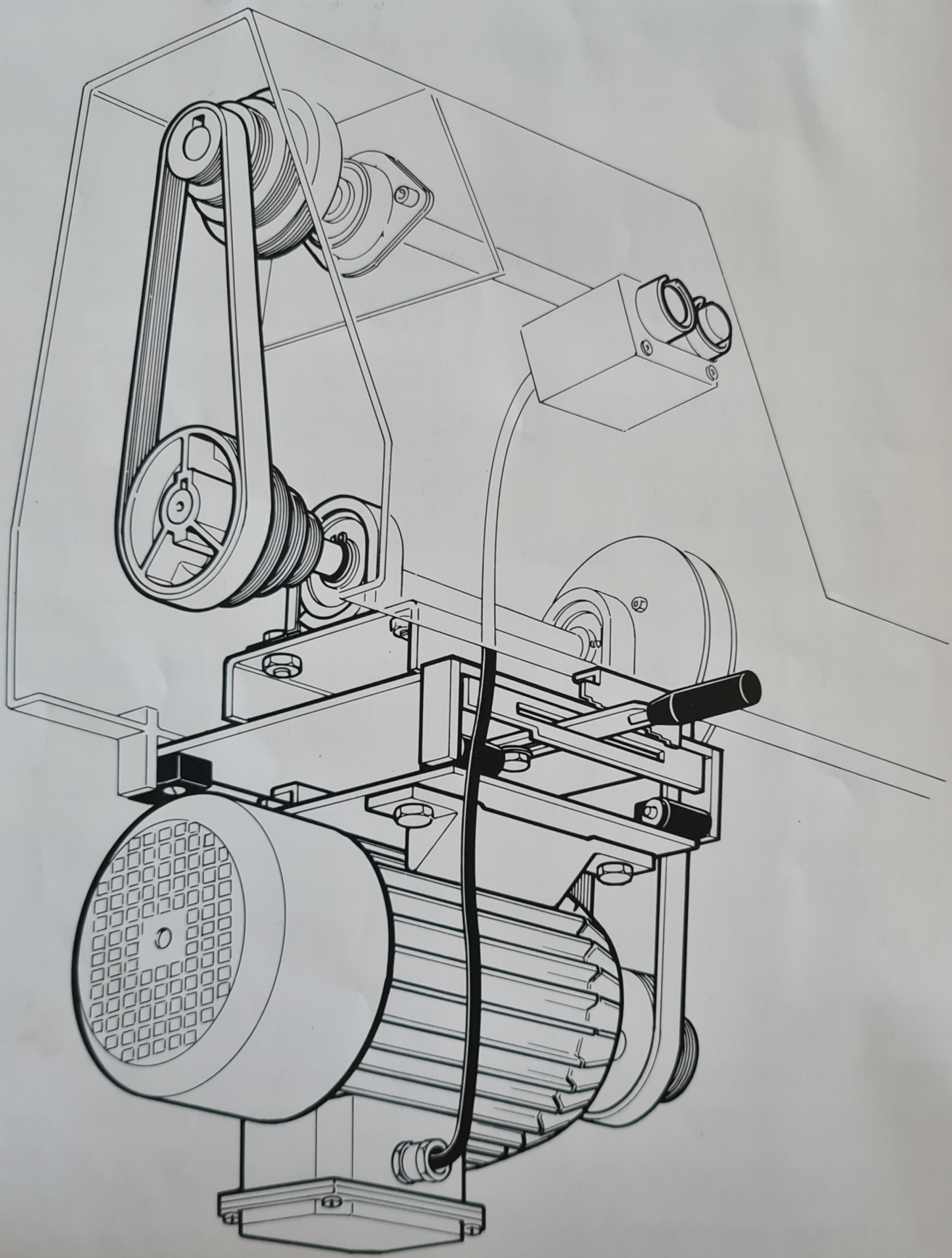
1. Loosen the switch from the frame.
2. Loosen the motor shelf and the motor from the frame.
3. Loosen the motor from the motor shelf.
4. Loosen the pulley from the motor.
5. If needed change the switch to one with a longer cable between motor and switch.
6. Mount the motor on the speed reduction device.
7. Mount the loose pulley delivered together with the speed reduction device on the motor.
8. Mount the existing motor pulley on the speed reduction device.
9. Mount the whole package to the frame.
10. Mount the switch.
11. Check carefully before the lathe is started.

Montageanweisung der Drehzahlreduktion

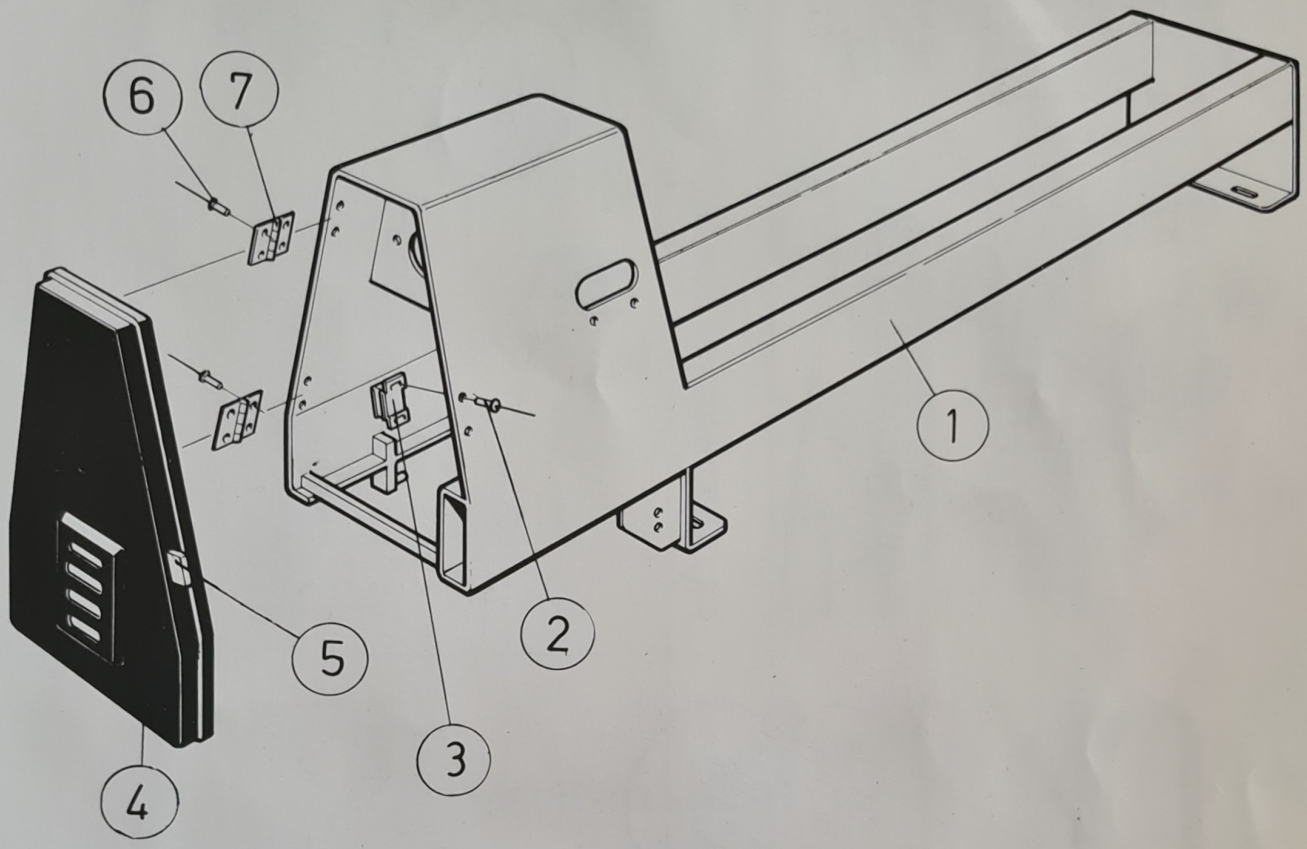
1. Der Schalter von dem Rahmen wegnehmen.
2. Die Motorplatte mit Motor von dem Rahmen wegnehmen.
3. Der Motor von der Motorplatte wegnehmen.
4. Der Riemenscheibe von dem Motor wegnehmen.
5. Falls notwendig der Schalter gegen einen Schalter mit längerer Schleife zwischen Motor und Schalter austauschen.
6. Die Drehzahlreduktion auf den Motor montieren.
7. Die lose Riemenscheibe, die mit der Reduktion folgt, auf den Motor montieren.
8. Die befindliche Motorriemenscheibe auf der Drehzahlreduktion montieren.
9. Alles in den Rahmen montieren.
10. Der Schalter montieren.
11. Alles genau kontrollieren bevor Inbetriebsetzung.

Easy PDF

Monterad varvtalsreducersats / Kierrosluvun pienennin paikoilleen asennettuna / Reduction device mounted / Montierte Drehzahlreduktion



Easy PDF



Reservdelsförteckning / Varaosaluettelo / List of spare parts / Ersatzteilverzeichnis

Svarvbädd / Sorvin runko / Lathe bed / Drechselbett

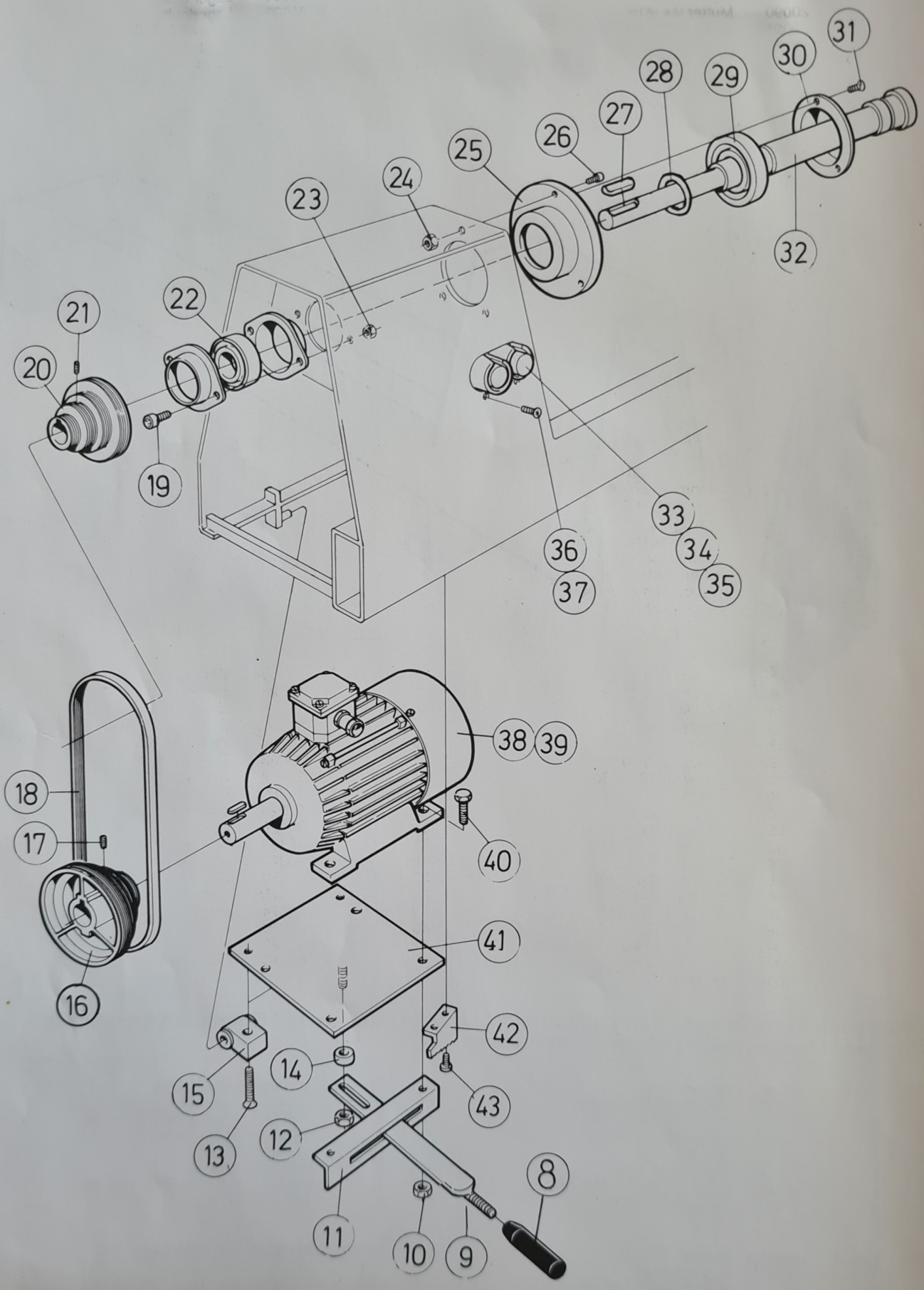
Pos	Antal	Art.nr	Benämning
1	1	09900	Svarvbädd kpl svetsad
2	2	20092	Blindnit 3,2 × 7,9 TAP 46
3	1	20062	Magnetlås 2014-8 kg
4	1	11910	Dörr kpl
5	1	10910	Handtag till dörr
6	4	20092	Blindnit 3,2 × 7,9 TAP 46
7	2	20350	Gångjärn 5002-38

Osa	Lukum	Numero	Nimike
1	1	09900	Sorvin runko
2	2	20092	Niitti 3,2 × 7,9 TAP 46
3	1	20062	Magneettilukko 2014-8 kg
4	1	11910	Ovi
5	1	10910	Oven kahva
6	4	20092	Niitti 3,2 × 7,9 TAP 46
7	2	20350	Sarana

Pos	Qty	Number	Description
1	1	09900	Lathe bed
2	2	20092	Rivet 3,2 × 7,9 TAP 46
3	1	20062	Magnetic clatch
4	1	11910	Cover
5	1	10910	Handle
6	4	20092	Rivet 3,2 × 7,9 TAP 46
7	2	20350	Hinge

Pos	Anzahl	Nummer	Bezeichnung
1	1	09900	Drechselbett
2	2	20092	Niet 3,2 × 7,9 TAP 46
3	1	20062	Magnetschloss
4	1	11910	Schutztür
5	1	10910	Handgriff
6	4	20092	Niet 3,2 × 7,9 TAP 46
7	2	20350	Scharnier

Easy PDF


31
30
28
29
27
26
25
24
23
32
22
21
20
19
33
34
35
36
37
38
39
18
17
40
41
16
42
15
14
43
13
12
8
11
10
9

Easy PDF

Reservdelsförteckning / Varaosaluettelo / List of spare parts / Ersatzteilverzeichnis

Motor och drivspindel / Moottori ja vetokara / Motor and headstock spindle / Motor und Drehspindel

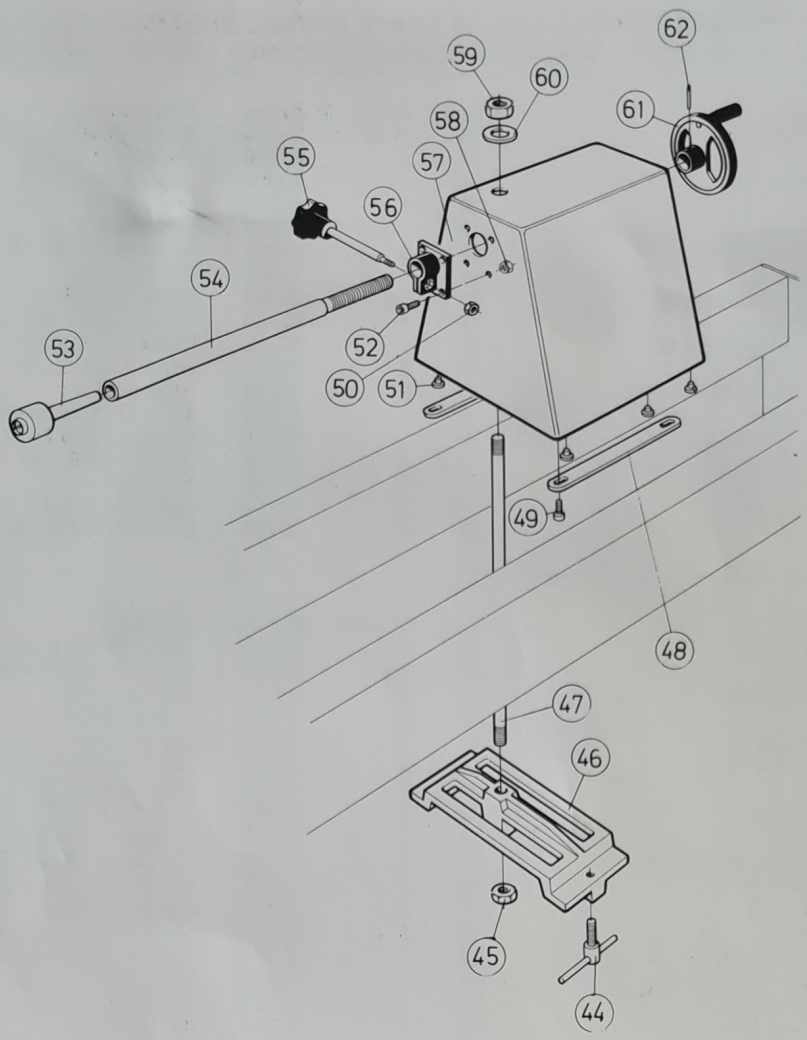
Pos	Antal	Art.nr.	Benämning
8	1	20034	Handtag 8305 2062
9	1	10880	Handtag
10	4	20089	Mutter Verbus M8
11	1	10830	Styrskena
12	1	20090	Mutter lås M10
13	2	20021	Skruv MF6S 6 × 30
14	1	10840	Distansbricka
15	2	20002	Motorgängjärnsbussning
16	1	09050	Motorremskiva
17	1	20321	Stoppskruv SK6SS 6 × 12
18	1	20060	Drivrem 260 J4
19	2	20087	Skruv Verbus 6 × 16
20	1	09060	Spindelremskiva
21	1	20321	Stoppskruv SK6SS 6 × 12
22	1	20065	Bakre spindellager
23	2	20041	Mutter Verbus M6
24	3	20041	Mutter Verbus M6
25	1	03010	Lagerhus
26	3	20024	Skruv MC6S 6 × 20
27	1	20326	Plattkil 6 × 6 × 28
28	1	20066	Lager KM5
29	1	20064	Lager 6205
30	1	20063	Lagerlock
31	3	20084	Skruv MF6S 5 × 10
32	1	11450	Drivspindel
33	1	20328	Elbox 380V 3-fas
34	1	20329	Elbox 240V 1-fas
35	1	20330	Elbox 240V 3-fas
36	2	20327	Skruv FXSL 5 × 20
37	2	20353	Nylonbricka
38	1	20075	Motor 0,75kw 380/220V 3-fas
39	1	20074	Motor 0,55kw 240V 1-fas
40	2	20376	Skruv M6S 8 × 39
41	1	11120	Motorhylla
42	1	09210	Spännsegment
43	2	20118	Skruv MC6S 5 × 20

Osa	Lukum	Numero	Nimike
8	1	20034	Kahva 8305 2062
9	1	10880	Kiristimen vipu
10	4	20089	Mutteri Verbus M8
11	1	10830	Ohjain
12	1	20090	Lukkomutteri M10
13	2	20021	Ruuvi MF6S 6 × 30
14	1	10840	Välilevy
15	2	20002	Moottorin sarana
16	1	09050	Hihnapyörä
17	1	20321	Lukitusruuvi SK6SS 6 × 12
18	1	20060	Vetohihna 260 J4
19	2	20087	Ruuvi Verbus 6 × 16
20	1	09060	Hihnapyörä
21	1	20321	Lukitusruuvi SK6SS 6 × 12
22	1	20065	Takimmainen karalaakeri
23	2	20041	Mutteri Verbus M6
24	3	20041	Mutteri Verbus M6
25	1	03010	Laakeripesä
26	3	20024	Ruuvi MC6S 6 × 20
27	1	20326	Laattakiila 6 × 6 × 28
28	1	20066	Laakeri KM5
29	1	20064	Laakeri 6205
30	1	20063	Laakerilevy
31	3	20084	Ruuvi MF6S 5 × 10
32	1	11450	Vetokara
33	1	20328	Katkaisija 380V 3-vaihe
34	1	20329	Katkaisija 240V 1-vaihe
35	1	20330	Katkaisija 240V 3-vaihe
36	2	20327	Ruuvi FXSL 5 × 20
37	2	20353	Nailonaluslevy
38	1	20075	Moottori 0,75kw 380/220V 3-vaihe
39	1	20074	Moottori 0,55kw 240V 1-vaihe
40	2	20376	Ruuvi M6S 8 × 39
41	1	11120	Moottorin alusta
42	1	09210	Kiristyslevy
43	2	20118	Ruuvi MC6S 5 × 20

Pos	Qty	Number	Description
8	1	20034	Handle 8305 2062
9	1	10880	Handle
10	4	20089	Nut Verbus M8
11	1	10830	Guide rail
12	1	20090	Check nut M10
13	2	20021	Screw MF6S 6 × 30
14	1	10840	Spacer
15	2	20002	Motor hinge
16	1	09050	Motor pulley
17	1	20321	Stop screw SK6SS 6 × 12
18	1	20060	Drive belt
19	2	20087	Screw Verbus 6 × 16
20	1	09060	Spindle pulley
21	1	20321	Stop screw SK6SS 6 × 12
22	1	20065	Ball bearing
23	2	20041	Nut Verbus M6
24	3	20041	Nut Verbus M6
25	1	03010	Housing
26	3	20024	Screw MC6S 6 × 20
27	1	20326	Key 6 × 6 × 28
28	1	20066	Bearing KM5
29	1	20064	Bearing 6205
30	1	20063	Bearing cover
31	3	20084	Screw MF6S 5 × 10
32	1	11450	Head stock spindle
33	1	20328	Junction box 380V 3-phase
34	1	20329	Junction box 240V 1-phase
35	1	20330	Junction box 240V 3-phase
36	2	20327	Screw FXSL 5 × 20
37	2	20353	Nylon washer
38	1	20075	Motor 0,75kw 380/220V 3-phase
39	1	20074	Motor 0,55kw 240V 1-phase
40	2	20376	Screw M6S 8 × 39
41	1	11120	Motor shelf
42	1	09210	Step tension piece
43	2	20118	Screw MC6S 5 × 20

Pos	Anzahl	Nummer	Bezeichnung
8	1	20034	Handgriff 8305 2062
9	1	10880	Handgriff
10	4	20089	Mutter Verbus M8
11	1	10830	Führungsschiene
12	1	20090	Gegenmutter M10
13	2	20021	Schraube MF6S 6 × 30
14	1	10840	Distanzstück
15	2	20002	Motorscharnier
16	1	09050	Motor Riemenscheibe
17	1	20321	Stoppschraube SK6SS 6 × 12
18	1	20060	Antriebsriemen
19	2	20087	Schraube Verbus 6 × 16
20	1	09060	Spindelriemenscheibe
21	1	20321	Stoppschraube SK6SS 6 × 12
22	1	20065	Kugellager
23	2	20041	Mutter Verbus M6
24	3	20041	Mutter Verbus M6
25	1	03010	Gehäuse
26	3	20024	Schraube MC6S 6 × 20
27	1	20326	Keil 6 × 6 × 28
28	1	20066	Lager KM5
29	1	20064	Lager 6205
30	1	20063	Lagerdeckel
31	3	20084	Schraube MF6S 5 × 10
32	1	11450	Drehspindel
33	1	20328	Kopplungsdose 380V Drehstrom
34	1	20329	Kopplungsdose 240V Wechselstrom
35	1	20330	Kopplungsdose 240V Drehstrom
36	2	20327	Schraube FXSL 5 × 20
37	2	20353	Kuststoffscheibe
38	1	20075	Motor 0,75kw 380/220V Drehstrom
39	1	20074	Motor 0,55kw 240V Wechselstrom
40	2	20376	Schraube M6S 8 × 39
41	1	11120	Motor platte
42	1	09210	Spannstück
43	2	20118	Schraube MC6S 5 × 20

Easy PDF



Reservdelsförteckning / Varaosaluettelo / List of spare parts / Ersatzteilverzeichnis

Dubbdocka / Kärkipylkkä / Tailstock / Reitstock

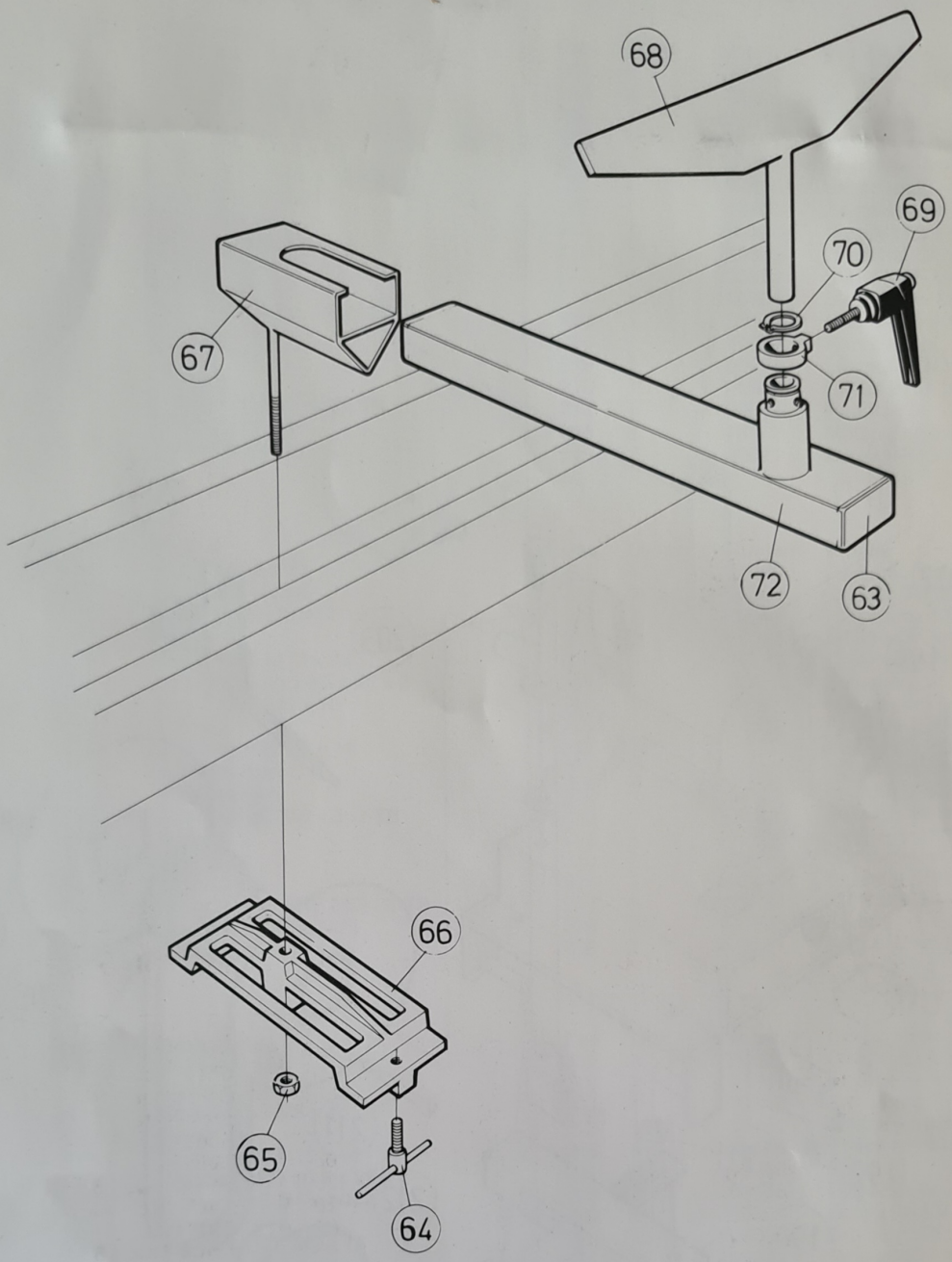
Pos	Antal	Art.nr	Benämning
44	1	09030	Låsskruv
45	1	20091	Låsmutter M14
46	1	08730	Glidplatta
47	1	11930	Dragstång
48	2	08160	Styrlist
49	4	20024	Skruv MC6S 6 x 20
50	1	20025	Mutter M6M6
51	6	06960	Glidfot
52	3	20082	Skruv MC6S 5 x 16
53	1	50830	Roterande ringdubb
54	1	03770	Pinolspindel
55	1	20071	Låsvred
56	1	20073	Pinolbussning
57	1	09020	Pinolhus, svetsat
58	3	20088	Mutter Verbus M5
59	1	20091	Låsmutter M14
60	1	20081	Bricka BRB 15 x 28 x 2,5
61	1	20070	Maskinratt
62	1	20029	Rörpinne FRP 3 x 5

Osa	Lukum	Numero	Nimike
44	1	09030	Lukkoruuvi
45	1	20091	Lukkomutteri M14
46	1	08730	Lukituslevy
47	1	11930	Vetovarsi
48	2	08160	Liukukisko
49	4	20024	Ruuvi MC6S 6 x 20
50	1	20025	Mutteri M6M6
51	6	06960	Liukutappi
52	3	20082	Ruuvi MC6S 5 x 16
53	1	50830	Pyörivä keskiökärki
54	1	03770	Kara
55	1	20071	Lukitusnappi
56	1	20073	Karan lukitsin
57	1	09020	Kärkipylkkä, hitsattu
58	3	20088	Mutteri Verbus M5
59	1	20091	Lukkomutteri M14
60	1	20081	Aluslevy BRB 15 x 28 x 2,5
61	1	20070	Ohjauspyörä
62	1	20029	Sokka FRP 3 x 5

Pos	Qty	Number	Description
44	1	09030	Check screw
45	1	20091	Check nut M14
46	1	08730	Slide plate
47	1	11930	Rod
48	2	08160	Guide rail
49	4	20024	Screw MC6S 6 x 20
50	1	20025	Nut M6M6
51	6	06960	Slide foot
52	3	20082	Screw MC6S 5 x 16
53	1	50830	Revolving centre
54	1	03770	Tailstock spindle
55	1	20071	Locking knob
56	1	20073	Tailstock bearing
57	1	09020	Tailstock house
58	3	20088	Nut Verbus M5
59	1	20091	Check nut M14
60	1	20081	Washer BRB 15 x 28 x 2,5
61	1	20070	Wheel
62	1	20029	Dowel FRP 3 x 5

Pos	Anzahl	Nummer	Bezeichnung
44	1	09030	Gegenschraube
45	1	20091	Gegenmutter M14
46	1	08730	Gleitplatte
47	1	11930	Zugstange
48	2	08160	Führungsschiene
49	4	20024	Schraube MC6S 6 x 20
50	1	20025	Mutter M6M6
51	6	06960	Gleitfuss
52	3	20082	Schraube MC6S 5 x 16
53	1	50830	Körnerspitze
54	1	03770	Pinole
55	1	20071	Spannrad
56	1	20073	Pinolenlager
57	1	09020	Pinolengehäuse
58	3	20088	Mutter Verbus M5
59	1	20091	Gegenschraube M14
60	1	20081	Scheibe BRB 15 x 28 x 2,5
61	1	20070	Rad
62	1	20029	Stift FRP 3 x 5

Easy PDF



Reservdelsförteckning / Varaosaluettelo / List of spare parts / Ersatzteilverzeichnis

Anhållsfäste / Vaste / Tool rest / Werkzeugauflage

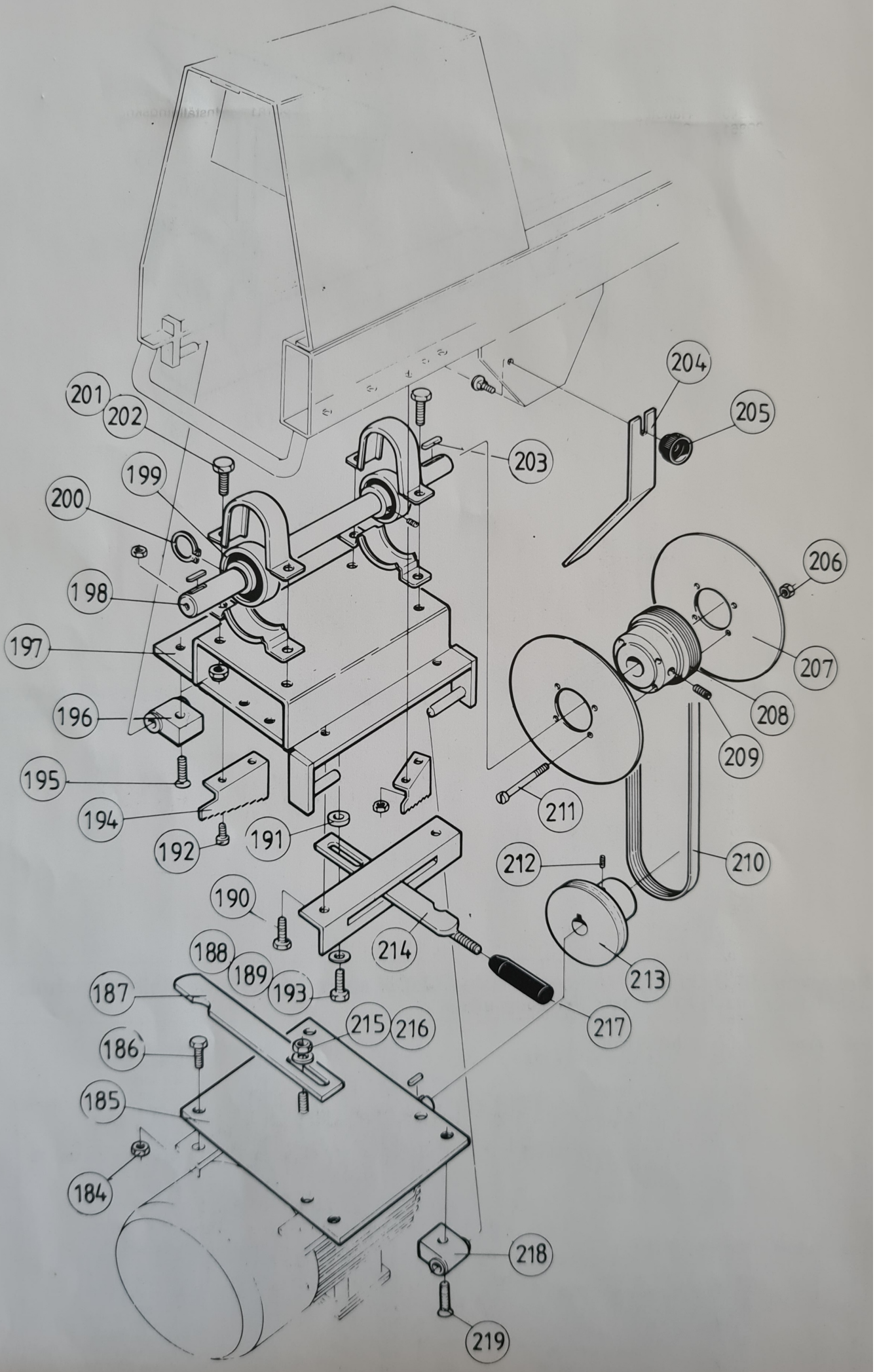
Pos	Antal	Art.nr	Benämning
63	2	20042	Ändavslutning 40 × 70 × 3
64	1	09030	Låsskruv
65	1	20090	Låsmutter M10
66	1	08450	Glidplatta
67	1	11450	Spännbygel
68	1	06760	Anhåll
69	1	20051	Ställbar låsspak M8 × 25
70	1	20050	Låsring SGA 32
71	1	07640	Skruvfäste
72	1	07820	Anhållsfäste

Osa	Lukum	Numero	Nimike
63	2	20042	Päätylevyt 40 × 70 × 3
64	1	09030	Lukitusruuvi
65	1	20090	Lukkomutteri M10
66	1	08450	Liukulevy
67	1	11450	Kiristin
68	1	06760	Vaste
69	1	20051	Lukitusvipu M8 × 25
70	1	20050	Lukkorengas SGA 32
71	1	07640	Ruuvikiinnitys
72	1	07820	Vastekiinnike

Pos	Qty	Number	Description
63	2	20042	Plate 40 × 70 × 3
64	1	09030	Check screw
65	1	20090	Check nut M10
66	1	08450	Slide plate
67	1	11450	Tightening clamp
68	1	06760	Tool rest
69	1	20051	Adjustable handle M8 × 25
70	1	20050	Check ring SGA 32
71	1	07640	Screw fitting
72	1	07820	Tool rest fitting

Pos	Anzahl	Nummer	Bezeichnung
63	2	20042	Platte 40 × 70 × 3
64	1	09030	Gegenschraube
65	1	20090	Gegenmutter M10
66	1	08450	Gleitplatte
67	1	11450	Spannbügel
68	1	06760	Werkzeugauflage
69	1	20051	Handgriff M8 × 25
70	1	20050	Gegenring SGA 32
71	1	07640	Schraubenbefestigung
72	1	07820	Befestigung

Easy PDF


201
202
199
200
198
197
196
195
194
192
191
190
188
189
187
186
185
184
193
215
216
214
217
203
204
205
206
207
208
209
211
212
210
213
218
219

Easy PDF

Reservdelsförteckning / Varaosaluettelo / List of spare parts / Ersatzteilverzeichnis
Varvtalsred.sats / Kierrosluvun pienennin / Speed reduction device / Drehzahlreduktion

Pos	Antal	Nummer	Benämning
184	4	20019	Mutter M6M M8
185	1	11200	Motorhylla kpl
186	4	20020	Skruv M6S M8 × 25
187	1	09240	Handtag
188	1	20361	Skruv M6S M10 × 45
189	1	20093	Bricka BRB 10,5 × 22 × 2
190	2	20362	Skruv M6S M8 × 10
191	1	10840	Distansbricka
192	4	20082	Skruv MC6S M5 × 16
193	1	20090	Låsmutter M10
194	2	09210	Spännsegment
195	2	20021	Skruv MF6S M6 × 30 FZB
196	2	20002	Motorgångjärn
197	1	11210	Komplett hylla
198	1	09220	Drivaxel
199	2	20307	Kullager SKF P52-25-TB
200	1	20167	Låsring SgA-25
201	4	20124	Skruv M6S M10 × 25

Osa	Lukum	Numero	Nimike
184	4	20019	Mutteri M6M M8
185	1	11200	Moottorin alusta
186	4	20020	Ruuvi M6S M8 × 25
187	1	09240	Kahva
188	1	20361	Ruuvi M6S M10 × 45
189	1	20093	Aluslevy BRB 10,5 × 22 × 2
190	2	20362	Ruuvi M6S M8 × 10
191	1	10840	Välilevy
192	4	20082	Ruuvi MC6S M5 × 16
193	1	20090	Lukkomutteri M10
194	2	09210	Kiristystanko
195	2	20021	Ruuvi MF6S M6 × 30 FZB
196	2	20002	Sarana
197	1	11210	Alusta
198	1	09220	Vetoakseli
199	2	20307	Kuulalaakeri SKF P52-25-TB
200	1	20167	Lukkorengas SgA-25
201	4	20124	Ruuvi M6S M10 × 25

Pos	Qty	Number	Description
184	4	20019	Nut M6M M8
185	1	11200	Motor shelf
186	4	20020	Screw M6S M8 × 25
187	1	09240	Lever
188	1	20361	Screw M6S M10 × 45
189	1	20093	Washer BRB 10,5 × 22 × 2
190	2	20362	Screw M6S M8 × 10
191	1	10840	Spacer
192	4	20082	Screw MC6S M5 × 16
193	1	20090	Check nut M10
194	2	09210	Step tension piece
195	2	20021	Screw MF6S M6 × 30 FZB
196	2	20002	Motor hinge
197	1	11210	Shelf
198	1	09220	Axle shaft
199	2	20307	Ball bearing SKF P52-25-TB
200	1	20167	Flange ring SgA-25
201	4	20124	Screw M6S M10 × 25

Pos	Anzahl	Nummer	Bezeichnung
184	4	20019	Mutter M6M M8
185	1	11200	Motorplatte
186	4	20020	Schraube M6S M8 × 25
187	1	09240	Hebel
188	1	20361	Schraube M6S M10 × 45
189	1	20093	Scheibe BRB 10,5 × 22 × 2
190	2	20362	Schraube M6S M8 × 10
191	1	10840	Distanzscheibe
192	4	20082	Schraube MC6S M5 × 16
193	1	20090	Gegenmutter M10
194	2	09210	Spannstück
195	2	20021	Schraube MF6S M6 × 30 FZB
196	2	20002	Motorscharnier
197	1	11210	Platte
198	1	09220	Antriebswelle
199	2	20307	Kugellager SKF P52-25-TB
200	1	20167	Führungsring SgA-25
201	4	20124	Schraube M6S M10 × 25

Pos.	Antal	Art.nr	Benämning
202	4	20090	Låsmutter M10
203	2	20303	Kil 8 × 7 × 30
204	1	09340	Remskydd kpl
205	1	20181	Inställningsknapp M6
206	4	20195	Låsmutter M4
207	2	09200	Skyddsplåt
208	1	09180	Remskiva övre
209	1	20304	Stoppskruv SK6SS M6 × 12
210	1	20305	Drivrem POLY V
211	4	20302	Skruv M6S M4 × 50
212	1	20304	Stoppskruv SK6SS M6 × 12
213	1	09190	Undre remskiva (motor)
214	1	10880	Handtag kpl
215	1	20090	Låsmutter M10
216	1	20093	Bricka BRB 10,5 × 22 × 2
217	1	20034	Handtag
218	2	20002	Motorgångjärn
219	2	20021	Skruv MF6S M6 × 30 FZB

Osa	Lukum	Numero	Nimike
202	4	20090	Lukkomutteri M10
203	2	20303	Kiila 8 × 7 × 30
204	1	09340	Hihnasuojus täyd.
205	1	20181	Säätöruuvi M6
206	4	20195	Lukkomutteri M4
207	2	09200	Suojalevy
208	1	09180	Hihnapyörä (ylempi)
209	1	20304	Ruuvi SK6SS M6 × 12
210	1	20305	Vetohihna POLY V
211	4	20302	Ruuvi M6S M4 × 50
212	1	20304	Ruuvi SK6SS M6 × 12
213	1	09190	Hihnapyörä (alempi)
214	1	10880	Kahva
215	1	20090	Lukkomutteri M10
216	1	20093	Aluslevy BRB 10,5 × 22 × 2
217	1	20034	Kahvanpää
218	2	20002	Sarana
219	2	20021	Ruuvi MF6S M6 × 30 FZB

Pos	Qty	Number	Description
202	4	20090	Check nut M10
203	2	20303	Key 8 × 7 × 30
204	1	09340	Belt guard
205	1	20181	Plastic knob M6
206	4	20195	Check nut M4
207	2	09200	Plate
208	1	09180	Upper pulley
209	1	20304	Screw SK6SS M6 × 12
210	1	20305	Drive belt POLY V
211	4	20302	Screw M6S M4 × 50
212	1	20304	Screw SK6SS M6 × 12
213	1	09190	Motor pulley
214	1	10880	Lever
215	1	20090	Check nut M10
216	1	20093	Washer BRB 10,5 × 22 × 2
217	1	20034	Handle
218	2	20002	Motor hinge
219	2	20021	Screw MF6S M6 × 30 FZB

Pos	Anzahl	Nummer	Bezeichnung
202	4	20090	Gegenmutter M10
203	2	20303	Keil 8 × 7 × 30
204	1	09340	Riemenschutz
205	1	20181	Rad M6
206	4	20195	Gegenmutter M4
207	2	09200	Scheibe
208	1	09180	Obere Riemenscheibe
209	1	20304	Schraube SK6SS M6 × 12
210	1	20305	Antriebsriemen POLY V
211	4	20302	Schraube M6S M4 × 50
212	1	20304	Schraube SK6SS M6 × 12
213	1	09190	Motorriemenscheibe
214	1	10880	Hebel
215	1	20090	Gegenmutter M10
216	1	20093	Scheibe BRB 10,5 × 22 × 2
217	1	20034	Handgriff
218	2	20002	Motorscharnier
219	2	20021	Schraube MF6S M6 × 30 FZB

Easy PDF

Luna
Tools and Machinery Ltd

20, Denbigh Hall Bletchley,
Milton Keynes, MK3 7QT
Phone Milton Keynes (0908) 70771
Telex 82125 Luna G

Luna
Marketing Oy Ab

Perttulantie 6
00210 HELSINKI
Puh: 90-692 72 71
Telefax: 90-692 72 72
Telex: 12 59 97 Luna SF

A/S Luna
Værktøj & Maskiner
Baldersbækvej 8, 2635 Ishøj
Telf (02) 52 60 22

Luna Norge AS
Postboks 40, 1401 Ski
Tfn. 02/86 90 60

Lindahl & Nermark Marketing GmbH
Postfach 1307 • Handwerkstrasse 6 • D-7640 Kehl-Bodersweier
Tel: +49 78 53 13 20 • Telex: 753634 LUNA

Luna AB
Tools and Machinery
Sweden

Easy PDF